



scamatic

SCANNING
MEASUREMENT
AUTOMATION

Каких рисков позволяет
избежать автоматизация.
Примеры от компании
СКАМАТИК

О компании



**>10
лет опыта**

на рынке
с 2013 года

SCADA и WCS
собственной разработки



**300+
проектов**

по складской
автоматизации

Собственная команда
IT-специалистов



**4 000
кв. метров**

производственных
площадей в Подмосковье

Собственный отдел
проектирования



**24/7
поддержка**

круглосуточная
сервисная поддержка

Партнерство с МГТУ
им. Н.Э. Баумана в сфере
подготовки кадров

Содержание

1 Повышение операционных затрат

2 Проблемы в работе при пиковых нагрузках

3 Отсутствие конкурентных преимуществ

4 Отсутствие возможности использования площадей

5 Дефицит операционного персонала

6 Отсутствие порядка и логики во входящем/исходящем потоке

7 Зависимость от знаний и квалификации сотрудников

8 Отсутствие взаимодействия с другими функциями склада

9 Отсутствие автоматизации = отсутствие стратегии по развитию складской сети

10 Дефекты, ошибки, брак

11 Лишние операции по транспортировке груза внутри склада



1. Проблемы в работе при пиковых нагрузках



Решение

- Установка 10 идентичных систем сортировки, измерения ВГХ, идентификации и фотофиксации грузов, производительностью 1800 ед./час.

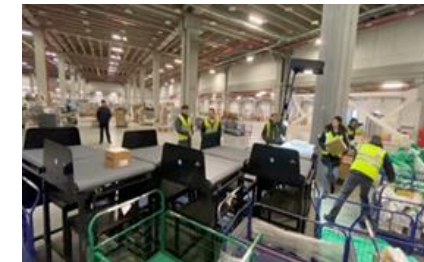


Задачи

- Обеспечить возможность «переваривать» резкий скачок;
- Одной «конфигурацией» обеспечить работу как в сезон, так и в несезон;
- Иметь «страховую» систему автоматизации;

Результат

- При пиковой нагрузке системы автоматизации склада полностью его обеспечивают;
- При «слабом» потоке остальные ~50% систем обеспечивают «страховку», и сменяемость их работы (распределение нагрузки) нивелирует простой систем.



2. Отсутствие возможности использования площадей при ручном способе обработки



Решение

- Установка двух систем PTL, на существующие стеллаж + системы PTL типом подвесных табло над размеченными зонами хранения на полу.



Задачи

- Использовать пустые площади под «умное» хранение;
- С минимальным набором оборудования организовать систему сборки заказов;

Результат

- Единая автоматизированная система сборки заказов на стеллажах + система комплектации ящиков;
- Скорость сборки заказов увеличилась в 2,5 раза;

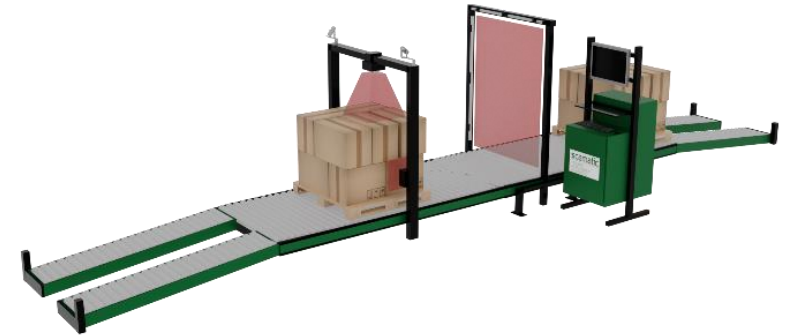


3. Дефицит операционного персонала



Решение

- Установка двух систем измерения ВГХ, идентификации и фотофиксации грузов, производительностью 2500 ед./час.

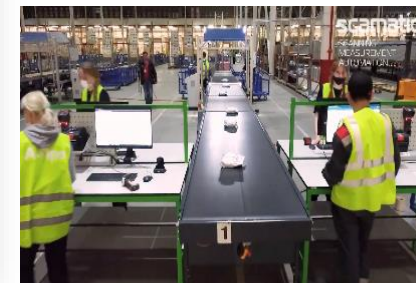
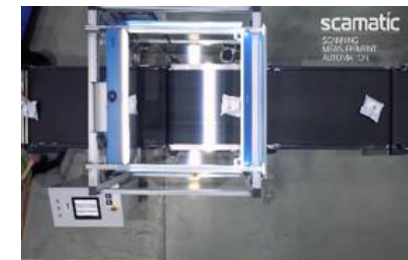
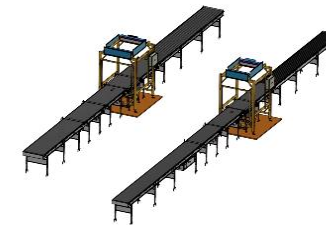


Задачи

- Обеспечить минимальным количеством персонала выполнение сразу нескольких операций;
- Обеспечить высокую производительность с минимальным количеством персонала;
- Сделать систему, работать с которой способен персонал, прошедший 15-минутное «обучение».

Результат

- Для обеспечения всех операций с производительностью 2500 ед./час на одной системе достаточно 3-х человек. Итого 6 человек – 5000 ед./час;
- Система управления и интерфейс сделаны «интуитивно» понятными с текстовым описанием всех действий, сообщений и ошибок с встроенной инструкцией по их устранению.



4. Дефекты, ошибки, брак



Задачи

- Снизить кол-во ошибок при сортировке;
- Снизить кол-во брака и испорченного груза;

Решение

- Установка среднескоростной системы автоматической сортировки, измерения ВГХ, идентификации и фотофиксации грузов, производительностью 4000 ед./час



Результат

- Точность сортировки, благодаря системе автоматической идентификации ШК – 99%;
- Система рассчитана на работу как с коробками, так и со штучными товарами. Накопители рассчитаны на сохранность товара, а фотофиксация гарантирует подтверждение поступления и фиксацию внешнего вида;
- Система оснащена «веткой» брака.

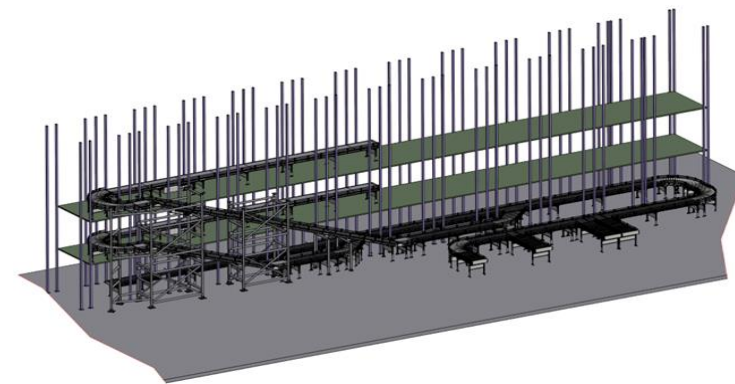


5. Лишние операции по транспортировке груза внутри склада



Решение

- Установка автоматической конвейерной спусковой и сортировочной системы, производительностью 2000 ед./час.

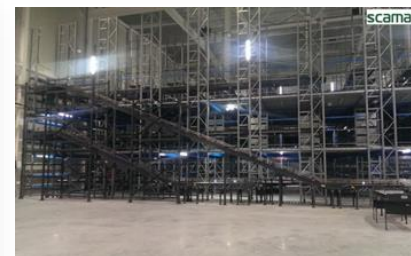


Задачи

- Объединить и автоматизировать операцию по спуску грузов с мезонина с операцией по сортировке этого груза.

Результат

- Автоматизированная конвейерная система сократила время по операциям по спуску с мезонина более чем на 80%, а также сократила время по операциям по сортировке грузов более чем на 50%, что, в свою очередь, ускорило общий процесс сборки заказов более чем в 3 раза.



Более подробно о компании СКАМАТИК





scamatic

SCANNING
MEASUREMENT
AUTOMATION

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

**Генеральный директор
ООО СКАМАТИК**

Марков Роман



Марков Роман Русланович

 +7(499) 500-9689

 +7 (903) 570-52-27

 Scamatic.ru

 info@scamatic.ru

www.scamatic.ru